

# Drain - BI

## Bomba de drenaje y agua residual



### Principales aplicaciones

- Drenaje automático de fosos, pozos, patios, y sótanos con riesgo de inundación
- Rebajamiento de aguas superficiales
- Drenaje de pasos subterráneos
- Toma de agua de ríos y depósitos de colectores
- Avenamiento
- Evacuaciones de aguas residuales fuertemente cargadas de sustancias fibrosas (solo Drainvort)

### Fluidos manejados

- Aguas ligeramente cargadas, también de sustancias sólidas de hasta 10 mm (Drain)
- Aguas residuales con fibras largas que tienden a la formación de tranzas, también sólidos con un diámetro de hasta 50 mm (Solo Drainvort)

### Datos Técnicos

Parámetro	Valor	
Caudal de bombeo	Q[m³/h]	≤ 24
	Q[l/m]	≤ 400
Altura de elevación	H [m]	≤ 10.4
Temperatura del líquido de bombeo	T[°C]	≤ 40
Presión de servicio	p[bar]	≤
Profundidad de inmersión	Pi	≤ 5
Paso sólido	mm	≤ 10

### Denominación

#### Ejemplo: Drain - 80MS

Explicación de la denominación

Datos	Significado	
Drain	Serie	
80	Tamaño	
M	Tipo corriente	
	M	1~230 V
	T2	3~ 400 V
S	Flotador	

### Diseño constructivo

#### Tipo

- Motobomba sumergible, completamente inundable, tipo monobloque, con boca de impulsión horizontal, con control de nivel mediante interruptor flotador.

#### Motor

- 1~ 230 V CA
- Protección contra sobrecarga térmica (solo monofásico)
- 3~ 400 VCA
- Clase F
- Aislación IP68
- 10 m de cable de fuerza

#### Sellado del eje

- Sellado del eje mediante doble sello

#### Rodamientos

- Rodamientos de bola engrasado de por vida

#### Materiales

Revisión de los materiales disponibles.

#### Materiales

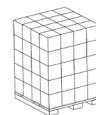
Vista general

Componente	Material
Carcasa	Fundición
Soporte Motor	Acero inoxidable
Rodete	Acero inoxidable
Sello mecánico	Doble sello con cámara interpuesta: carburo de silicilado bomba, retén de estanqueidad lado motor
Eje motor	Acero AISI 430

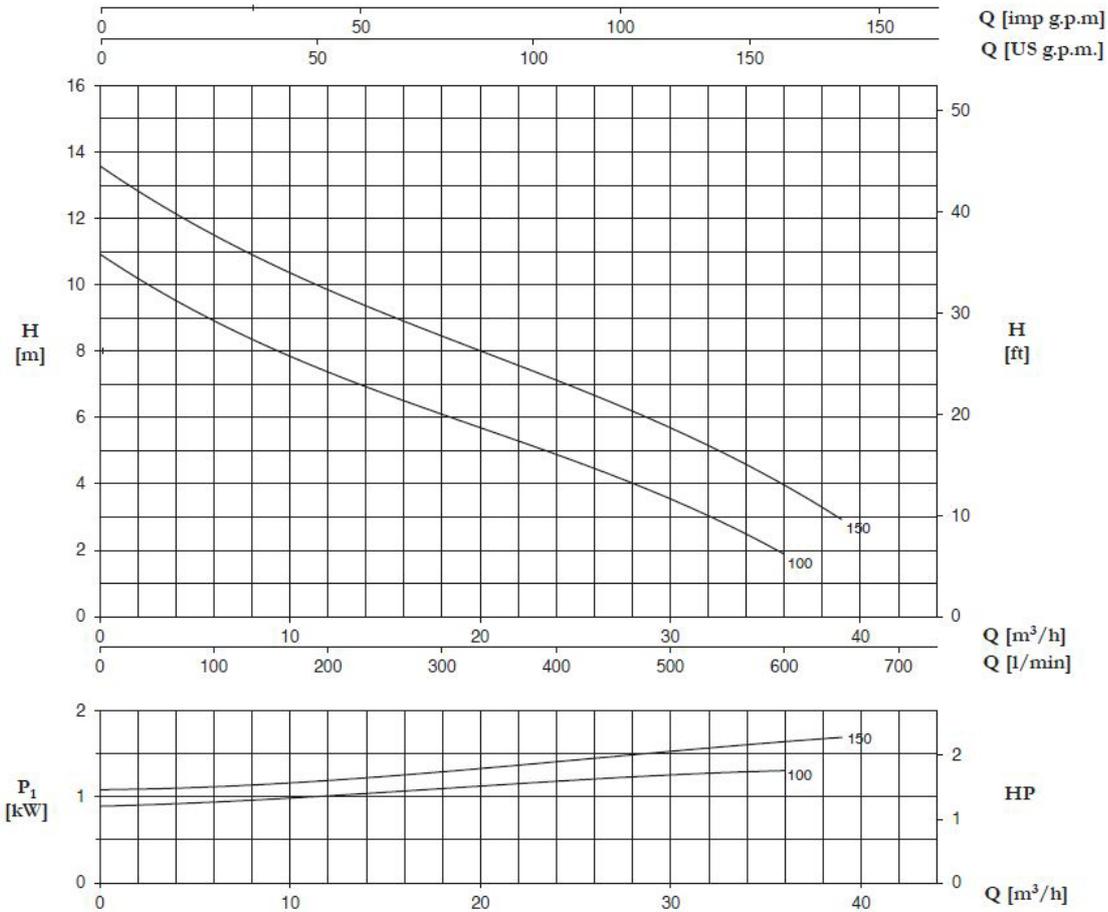
### Ventajas del producto

- Lista para instalar
- Rodamientos libres de mantenimiento.
- Bajo Peso y resistente a la corrosión

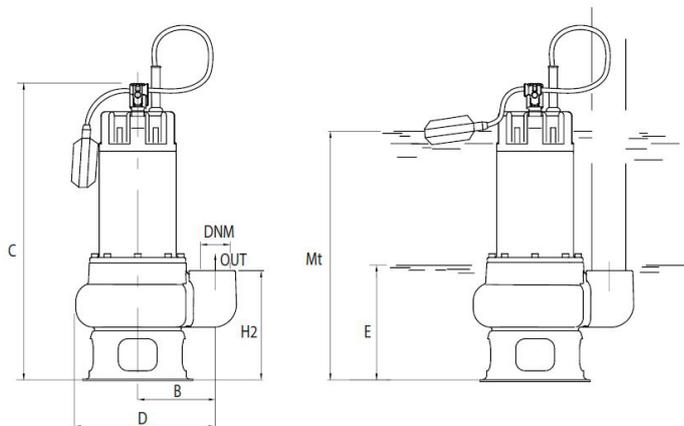
Modelo	Camión		Container	
	Pallet (cm)	Nº bombas	Pallet (cm)	Nº bombas
Drain	80x120x145	57	80x120x190	76



## Curva Característica



Modelo		W	AMPERE		Q(m³/h - l/min)							
1~	3~		1~	3~	0	6	12	18	24	30	36	39
			1x230 V 50Hz	3x400 V 50Hz	0	100	200	300	400	500	600	650
		H (m)										
DB 100 (G)	DBT 100	1350	5,9	2,8	11,0	8,7	7,5	6,3	4,9	3,4	2,0	-
DB 150 (G)	DBT 150	1700	8,0	3,0	13,6	11,4	9,8	8,6	7,2	5,6	3,9	3,0



Modelo	Dimensiones (mm)										Kg
	B	C	D	E	H2	Mt	DNM	I	L	M	
DB 100 (G)	142,5	461	247,5	185	170	390	2" G	200	260	470	15
DB 150 (G)	142,5	461	247,5	185	170	390	2" G	200	260	470	17